

Placa Lexan* F6000

Fișa tehnică a produsului

Descriere

Placa Lexan F6000 face parte din gama de plăci din policarbonat rezistente la foc și opace. Acest tip de placă este disponibil în culori standard și în culori personalizate. În plus față de performanțele bune de rezistență la foc, această placă vă oferă o rezistență excelentă la impact, o rigiditate și o rezistență mecanică bună și o procesabilitate facilă, calități ce fac ca acest tip de placă să se preteze pentru o varietate mare de aplicații în cele mai diverse ramuri industriale precum electrotehnica, electronica și construcția mijloacelor de transport (de exemplu aeronave și trenuri).

Valorile proprietăților tipice[♦]

Proprietatea	Metoda de testare	Unitate de măsură	Valoare
Proprietăți fizice			
Densitatea / greutatea specifică	DIN 53479	---	1,21
Absorbția de apă, la 24 ore	ASTM D570	%	0,15
Absorbția de apă, echilibru	ASTM D570	%	0,35
Proprietăți mecanice			
Limita de curgere la tracțiune	DIN 53455	MPa	62
Modulul de întindere, 1 mm / min	DIN 53457	MPa	2500
Deformația de întindere la limita de elasticitate	DIN 53455	%	7
Deformația de întindere la punctul de rupere	DIN 53455	%	95
Deformația de întindere la limita de elasticitate	DIN 53452	MPa	90
Modulul de încovoiere	DIN 53457	MPa	2240
Rezistența la șoc Izod, epruvetă crestată, la 20°C	ASTM D256	J/m	640
Rezistența la șoc Izod, epruvetă crestată, la -20°C	ASTM D256	J/m	100
Rezistența la șoc Gardner, la 20°C	Metoda SABIC	J	> 40
Rezistența la șoc Gardner, la -20°C	Metoda SABIC	J	> 40
Test de abraziune Taber, CS 17, 1000g, 1000 cicluri	ASTM D1044	mg	10
Proprietăți termice			
Temperatura de înmuiere Vicat, rata B/120	DIN 53460	°C	145
DTUL, 1,82 MPa	DIN 53461	°C	132
Conductivitate termică	ASTM C177	°C	0,2 W/m
Test de presiune cu bilă, 75°C	IEC 335-1		Trecut
Test de presiune cu bilă, 125°C	IEC 335-1		Trecut
Contrație în matriță	ASTM D257	%	0,5 – 1,0
Coeficientul de dilatare termică, 23 – 80°C	ISO 11359.2	°C	6,8·10 ⁻⁵ /m
Proprietăți electrice			
Aprinderea cu fir incandescent	UL 746A	sec	37
Rata de urmărire a arcului de înaltă tensiune	UL 746A	mm/s	6,2
Suprafața de aprindere a arcului de înaltă intensitate	UL 746 A		20
Indice comparativ de străpungere	IEC 112/3	V	225,0
Indice comparativ de străpungere, M	IEC 112/3	V	125,0
Rezistivitate volumică	ASTM D257	Ohm x m	10 ¹⁵
Rezistivitate superficială	IEC 93	Ohm x m	10 ¹⁴
Rezistența la foc / Inflamabilitate			
Indicele de oxigen	ASTM D2963	%	35
Inflamabilitate	UL 94	mm	V0 (1,47)
Test cu sârmă incandescentă, 960°C	IEC 695-2-1	mm	Trecut (2,0)
Generare de fum și ardere cu flacără	NBS-Specificația Națională pentru Construcții (SUA)		
<i>Eliberare totală de căldură, DS, 1,5 min.</i>	ASTM D662		< 50
<i>Eliberare totală de căldură, DS, 4,0 min.</i>	ASTM D662		< 100
Test de inflamabilitate conform Administrație Federale pentru Aviație - FAA din S.U.A.; FAR 25.853	(a), 1, (i) și (ii) și (iv)	mm	Trecut (1- 6)
ABD0031	AITM 3.0005		Trecut
BS 476 Partea 7 (1987)		mm	Clasa (1,5)
CSE RF2/75/A; RF3/77 (tavan)		mm	Clasa 1 (1,5, 3)

[♦] Valorile acestor caracteristici au fost derivate din datele rășinii Lexan utilizate ca materie primă pentru producerea acestei plăci.

* Marcă comercială înregistrată a firmei SABIC Innovative Plastics IP BV.

Procesarea

Placa Lexan F6000 este ideală pentru prelucrarea prin termoformare, oferind diferențe de nivel exacte între cotele de maxim și de minim cu distribuția egală a grosimii pereților, putând fi obținute forme complexe cu utilizarea unor echipamente standard de termoformare. Cele mai bune rezultate se obțin cu sisteme de încălzire de tip sandwich. Domeniul de temperatură pentru termoformarea plăcii Lexan F6000 este cuprins între 185 – 205°C. La termoformare se va lăsa un unghi de toleranță de minim 3° și se va lua în calcul o contracție a materialului de 0,5 - 1,0% după procesarea termică din cadrul termoformării.

Pre-uscarea

Înainte de termoformare trebuie să se asigure ca placa Lexan F6000 să fie perfect uscată, să nu fie deloc umedă. Se recomandă utilizarea unui cuptor de uscare cu circulație forțată de aer cald la temperatura de 120°C. Durata de pre-uscarea / uscare pregătitoare variază între 3 – 12 ore pentru grosimi cuprinse între 1,2 și 4,0 mm.

Montarea plăcii

Piese obținute din placa Lexan F6000 pot fi montate pe masă plastică, metal, cauciuc sau alte materiale cu ajutorul sau prin intermediul adezivilor, sudurii, prinderilor mecanice. Deoarece unele dintre aceste materiale pot avea un impact negativ asupra mediului sau sistemele mecanice de fixare pot deteriora placa, vă rugăm să consultați office@esprit.ro pentru aplicația Dvs.

Vopsirea plăcii

S-ar putea ca din rațiuni funcționale sau decorative să se impună vopsirea plăcii Lexan F6000 sau a pieselor obținute prin termoformare în vid din această placă. Produsul este ideal pentru a i se aplica o gamă largă de tehnici moderne de decorare. La cerere se poate pune la dispoziție o listă a sistemelor de vopsire aprobate și a furnizorilor agrementați.

Rezistența chimică

Placa Lexan F6000 este suficient de rezistentă la majoritatea uleiurilor și vaselinelor minerale, la hidrocarburi alifatiche și la acizi în cazul unor nivele reduse sau medii de încărcare. În cazul aplicațiilor în care placa Lexan F6000 intră în contact cu chimicale agresive, se recomandă întotdeauna testarea în prealabil (în funcție de specificul aplicației respective). Există sisteme de vopsire eficiente care ameliorează rezistența chimică a plăcii.

Disponibilitatea / Forma de prezentare a produsului

Denumirea produsului: Placa Lexan F6000
Textura fețelor plăcii: Lucioasă / piele întoarsă (F6006).
Lucioasă / mată fină (F60011N)

Pentru oferta de grosimi, dimensiuni și culori vă rugăm să consultați ghidul de disponibilități / formelor de prezentare.



Placa din policarbonat **LEXAN***,
rezistentă, aproape incasantă.

Contact: office@esprit.ro

DECLARAȚIE DE EXONERARE: MATERIALELE, PRODUSELE ȘI SERVICIILE CARE CONSTITUIE OBIECTUL DE ACTIVITATE AL FIRMEI SABIC INNOVATIVE PLASTICS HOLDING BV, A FIRMELOR SUBSIDIARE ȘI AFILIAȚE EI (VÂNZĂTORI), SE VÂND CONFORM CONDIȚIILOR STANDARD DE VÂNZARE ALE VÂNZĂTORILOR ȘI POT FI ACCESATE LA ADRESA <http://www.sabic-ip.com> ȘI DISPONIBILE LA CERERE. DEȘI ORICE INFORMAȚIE, RECOMANDARE SAU SFAT DIN PREZENTUL ESTE DE BUNĂ CREDINȚĂ, VÂNZĂTORUL NU GARANTEAZĂ, ÎN MOD EXPLICIT SAU IMPLICIT, (I) CĂ REZULTATELE DESCRISE ÎN PREZENTUL VOR FI OBȚINUTE ÎN CONDIȚIILE SPECIFICE ALE UTILIZATORULUI FINAL, SAU (II) CĂ REFERITOR LA EFICIENȚA SAU SIGURANȚA ORICĂRUI PROIECT CE ÎNGLOBEAZĂ PRODUSE, MATERIALE, SERVICII, RECOMANDĂRI SAU CONSULTANȚĂ, CU EXCEPȚIA CELOR STIPULATE ÎN CADRUL CONDIȚIILOR STANDARD DE VÂNZARE ALE VÂNZĂTORULUI, ÎN NICI UN CAZ VÂNZĂTORUL NU POATE FI FĂCUT RĂSPUNZĂTOR PENTRU VREO PIERDERE / DAUNĂ REZULTATĂ ÎN URMA UTILIZĂRII ÎN VREUN FEL A MATERIALELOR, PRODUSELOR SAU SERVICIILOR SALE MENȚIONATE ÎN PREZENTUL. Fiecare utilizator poartă întreaga răspundere cu privire la decizia sa privind modul de utilizare a produselor, materialelor, serviciilor, recomandărilor sau consilierii vânzătorului pentru uzul său propriu prin efectuarea de teste și analize în condițiile utilizatorului final. Nici o prevedere din acest document sau din vreun alt document, nici o recomandare sau consiliere verbală nu va putea modifica sau anula vreo prevedere din Condițiile Standard de Vânzare ale vânzătorului sau din această Declarație de exonerare, cu excepția cazului în care o asemenea modificare este aprobată în mod expres în scris și semnată de către Vânzător. Nici o declarație cuprinsă în prezenta cu privire la o utilizare posibilă sau sugerată a vreunui material, produs, serviciu sau proiect nu exprimă intenția sau nu poate fi înțeleasă ca oferind vreun drept de licență sau patent sau vreun alt drept de proprietate intelectuală al vânzătorului sau ca pe o recomandare pentru utilizarea vreunui asemenea material, produs, serviciu sau proiect prin încălcarea vreunui patent sau a vreunui alt drept de proprietate intelectuală.

SABIC Innovative Plastics este marcă comercială înregistrată a SABIC Holding Europe BV

* Mărci comerciale înregistrate ale firmei SABIC Innovative Plastics IP B.V.