

## Placa Lexan\* H6000

## Fișa tehnică a produsului

### Descriere

Placa Lexan H6000 face parte din gama de plăci din policarbonat rezistente la foc și opace, cu un modul ridicat și care nu includ în compoziția lor compuși de clorurare sau bromurare. Acest tip de placă este disponibil în culori standard și în culori personalizate. În plus față de performanțele bune de rezistență la foc, această placă vă oferă o rezistență excelentă la impact, o rigiditate și o rezistență mecanică bună și o procesabilitate facilă, calități ce fac ca acest tip de placă să se preteze pentru o varietate mare de aplicații în cele mai diverse ramuri industriale precum electrotehnica, electronica și construcția mijloacelor de transport (de exemplu aeronave și trenuri).

### Valorile proprietăților tipice<sup>♦</sup>

Proprietatea	Metoda de testare	Unitate de măsură	Valoare
<b>Proprietăți fizice</b>			
Densitatea / greutatea specifică	DIN 53479	---	1,27
Absorbția de apă, echilibru, 23°C	ISO 62	%	0,3
<b>Proprietăți mecanice</b>			
Deformația de întindere la limita de elasticitate	ISO 527	MPa	60,3
Deformația de întindere la limita de elasticitate		%	3,6
Deformația de întindere la punctul de rupere		%	47,2
Modul		MPa	3320
Modulul de încovoiere	ISO 178	MPa	3350
Rezistența la încovoiere (3,5%)	ISO 178	MPa	90,4
Rezistența la șoc Izod, epruvetă crestată, la 23°C	ASTM D256	J/m	111
Rezistența la șoc Izod, epruvetă crestată, la -20°C	ASTM D256	J/m	72
Rezistența la șoc Izod, epruvetă necrestată, la 23°C	ASTM D4812	J	3781
Rezistența la șoc Izod, epruvetă necrestată, la -20°C	ASTM D4812	J	2583
Rezistența la șoc Dynatup, 4,4 mm, la 20°C	ASTM D3763	J	66,1
Rezistența la șoc Dynatup, 4,4 mm, la -40°C	ASTM D3763	J	7,88
<b>Proprietăți termice</b>			
HDT/Be, 0,45 MPa, Edgew. 120*10*4 sp=100 mm	ISO 75/Be	°C	99
HDT/Ae, 1,8 MPa, Edgew. 120*10*4 sp=100 mm	ISO 75/Ae	°C	89
Temperatura de înmuiere Vicat, rata B/120	ISO 306	°C	114
Conductivitate termică	ISO 8302	°C	0,3 W/m
Contractie în matriță	Metoda SABIC / Test GE	%	0,4 – 0,6
<b>Rezistența la foc / Inflamabilitate</b>			
Inflamabilitate conform UL	UL 94	mm	V0 (1,5)
Test rezistență la foc NF F 92-505, Foc / Ardere		mm	M1 (2 mm)
Test rezistență la foc NF F 16-101, Densitate Fum / Toxicitate		mm	F2 (2 mm)

<sup>♦</sup> Valorile acestor caracteristici au fost derivate din datele rășinii Lexan utilizate ca materie primă pentru producerea acestei plăci.

\* Marcă comercială înregistrată a firmei SABIC Innovative Plastics IP BV.

## Procesarea

Placa Lexan H6000 este ideală pentru prelucrarea prin termoformare, oferind diferențe de nivel exacte între cotele de maxim și de minim cu distribuția egală a grosimii pereților, putând fi obținute forme complexe cu utilizarea unor echipamente standard de termoformare. Cele mai bune rezultate se obțin cu sisteme de încălzire de tip sandwich. Domeniul de temperatură pentru termoformarea plăcii Lexan H6000 este cuprins între 185 – 205°C. La termoformare se va lăsa un unghi de toleranță de minim 3° și se va lua în calcul o contracție a materialului de 0,4 - 0,6% după procesarea termică din cadrul termoformării.

## Pre-uscarea

Înainte de termoformare trebuie să se asigure ca placa Lexan H6000 să fie perfect uscată, să nu fie deloc umedă. Se recomandă utilizarea unui cuptor de uscare cu circulație forțată de aer cald la temperatura de 120°C. Durata de pre-uscarea / uscare pregătitoare variază între 3 – 12 ore pentru grosimi cuprinse între 1,0 și 4,0 mm.

## Montarea plăcii

Piesele obținute din placa Lexan H6000 pot fi montate pe masă plastică, metal, cauciuc sau alte materiale cu ajutorul sau prin intermediul adezivilor, sudurii, prinderilor mecanice. Deoarece unele dintre aceste materiale pot avea un impact negativ asupra mediului sau sistemele mecanice de fixare pot deteriora placa, vă rugăm să consultați [office@esprit.ro](mailto:office@esprit.ro) pentru aplicația Dvs.

## Vopsirea plăcii

S-ar putea ca din rațiuni funcționale sau decorative să se impună vopsirea plăcii Lexan H6000 sau a pieselor obținute prin termoformare în vid din această placă. Produsul este ideal pentru a i se aplica o gamă largă de tehnici moderne de decorare. La cerere se poate pune la dispoziție o listă a sistemelor de vopsire aprobate și a furnizorilor agrementați.

## Rezistența chimică

Placa Lexan H6000 este suficient de rezistentă la majoritatea uleiurilor și vaselinelor minerale, la hidrocarburi alifatiche și la acizi în cazul unor nivele reduse sau medii de încărcare. În cazul aplicațiilor în care placa Lexan H6000 intră în contact cu chimicale agresive, se recomandă întotdeauna testarea în prealabil (în funcție de specificul aplicației respective). Există sisteme de vopsire eficiente care ameliorează rezistența chimică a plăcii.

## Disponibilitatea / Forma de prezentare a produsului

Denumirea produsului: Placa Lexan H6000  
Textura fețelor plăcii: Lucioasă / piele întoarsă (F6006).  
Lucioasă / mată fină (F60011N)

Pentru oferta de grosimi, dimensiuni și culori vă rugăm să consultați ghidul de disponibilități / formelor de prezentare.



Placa din policarbonat **LEXAN\***,  
rezistentă, aproape incasantă.

Contact: [office@esprit.ro](mailto:office@esprit.ro)

**DECLARAȚIE DE EXONERARE:** MATERIALELE, PRODUSELE ȘI SERVICIILE CARE CONSTITUIE OBIECTUL DE ACTIVITATE AL FIRMEI SABIC INNOVATIVE PLASTICS HOLDING BV, A FIRMELOR SUBSIDIARE ȘI AFILIATE EI (VÂNZĂTORI), SE VÂND CONFORM CONDIȚIILOR STANDARD DE VÂNZARE ALE VÂNZĂTORILOR ȘI POT FI ACCESATE LA ADRESA <http://www.sabic-ip.com> ȘI DISPONIBILE LA CERERE. DEȘI ORICE INFORMAȚIE, RECOMANDARE SAU SFAT DIN PREZENTUL ESTE DE BUNĂ CREDINȚĂ, VÂNZĂTORUL NU GARANTEAZĂ, ÎN MOD EXPLICIT SAU IMPLICIT, (I) CĂ REZULTATELE DESCRISE ÎN PREZENTUL VOR FI OBTINUTE ÎN CONDIȚIILE SPECIFICE ALE UTILIZATORULUI FINAL, SAU (II) CĂ REFERITOR LA EFICIENȚA SAU SIGURANȚA ORICĂRUI PROIECT CE ÎNGLOBEAZĂ PRODUSE, MATERIALE, SERVICII, RECOMANDĂRI SAU CONSULTANȚĂ, CU EXCEPȚIA CELOR STIPULATE ÎN CADRUL CONDIȚIILOR STANDARD DE VÂNZARE ALE VÂNZĂTORULUI, ÎN NICI UN CAZ VÂNZĂTORUL NU POATE FI FĂCUT RĂSPUNZĂTOR PENTRU VREO PIERDERE / DAUNĂ REZULTATĂ ÎN URMA UTILIZĂRII ÎN VREUN FEL A MATERIALELOR, PRODUSELOR SAU SERVICIILOR SALE MENȚIONATE ÎN PREZENTUL. Fiecare utilizator poartă întreaga răspundere cu privire la decizia sa privind modul de utilizare a produselor, materialelor, serviciilor, recomandărilor sau consilierii vânzătorului pentru uzul său propriu prin efectuarea de teste și analize în condițiile utilizatorului final. Nici o prevedere din acest document sau din vreun alt document, nici o recomandare sau consiliere verbală nu va putea modifica sau anula vreo prevedere din Condițiile Standard de Vânzare ale vânzătorului sau din această Declarație de exonerare, cu excepția cazului în care o asemenea modificare este aprobată în mod expres în scris și semnată de către Vânzător. Nici o declarație cuprinsă în prezenta cu privire la o utilizare posibilă sau sugerată a vreunui material, produs, serviciu sau proiect nu exprimă intenția sau nu poate fi înțeleasă ca oferind vreun drept de licență sau patent sau vreun alt drept de proprietate intelectuală al vânzătorului sau ca pe o recomandare pentru utilizarea vreunui asemenea material, produs, serviciu sau proiect prin încălcarea vreunui patent sau a vreunui alt drept de proprietate intelectuală.

SABIC Innovative Plastics este marcă comercială înregistrată a SABIC Holding Europe BV

\* Mărci comerciale înregistrate ale firmei SABIC Innovative Plastics IP B.V.